



# Горелка газокислородная Г1 "Рубин"

**ПАСПОРТ**  
**ДЖЕТ 130 00 00 00 ПС**



## 1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Горелка газокислородная модели Г1 безинжекторная предназначена для использования в производстве для ручной сварки, нагрева, пайки мягким и твердым припоем материала толщиной в пределах от 0,05 мм до 2,0 мм в зависимости от установленного наконечника. В качестве горючего газа может применяться: ацетилен, водород, метан, природный (бытовой) газ, пропан-бутан, газ МАФ (метилацетилен-алленовая фракция). Кислород чистотой не ниже 99,2 % по ГОСТ 5583. Малый вес конструкции и гибкие рукава обеспечивают сварку с максимальным контролем.

1.2 Горелка изготавливается климатического исполнения У, ХЛ категории размещения 1 по ГОСТ 15150, для эксплуатации при температуре окружающего воздуха:

от минус 40 до плюс 40°С — при работе на ацетилене, водороде, метане, природном газе;

от минус 20 до плюс 40°С — при работе на пропан-бутане.

1.3 Примеры условного обозначения горелки при заказе см. табл.1:

«Горелка Г1 Рубин ДЖЕТ 130 00 00 00 (2, 3)»- горелка модели Г1 укомплектована наконечниками с мундштуками маркировкой 2 и 3.

«Горелка Г1 Рубин ДЖЕТ 130 00 00 00 (К)»- горелка модели Г1 укомплектована наконечниками с мундштуками маркировкой 2, 3, 4, 5 (полный комплект).

Таблица 1

Обозначение	Модель	Длина, мм	Наконечник с мундштуком в сборе		
			Обозначение	Маркировка	Кол-во, шт
ДЖЕТ 130 00 00 00	Г1	160	ДЖЕТ 130 12 00 00	1	1*
			-01	2	1
			-02	3	1
			-03	4	1
			-04	5	1

\*по заказу

## 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### 2.1 Техническая характеристика горелки см. табл.2

Таблица 2

Характеристика	Горелка Г1				
	Наконечник в сборе (маркировка)				
	1	2	3	4	5
Диаметр отверстия мундштука, мм	0,15*	0,25*	0,5	0,7	1,0
Длина ядра пламени	2	3	5	6	8
<b>Рекомендуемое давление газа, МПа (кгс/см<sup>2</sup>)</b>					
Кислород	0,01(0,1)	0,02(0,2)	0,03(0,3)	0,04(0,4)	0,05(0,5)
Горючий газ**	0,01(0,1)	0,02(0,2)	0,03(0,3)	0,04(0,4)	0,05(0,5)
Рекомендуемый горючий газ	ацетилен водород	природный газ, ацетилен, водород, метан, пропанобутановая смесь, газ МАФ			
Максимальное давление газа, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	кислорода	<b>0,1(1,0)</b>			
	горючего газа				
Максимальный расход газа, л/ч	кислорода	150			
	горючего газа				
Проходное сечение рукава du, мм	4				
Длина рукавов, м	кислорода	2			
	горючего газа				
Масса горелки, кг	0,25				
Габаритные размеры без учета длины рукавов, мм	196x60x35				

Примечания: \* Рубиновое сопло.

\*\* Давление применимо для всех горючих газов

### 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

Горелка в сборе с рукавами Г1 ДЖЕТ 130 00 00 00 1 шт.

Паспорт ДЖЕТ 130 00 00 00 ПС 1 шт.

*Комплект монтажных частей:*

Переходник М16-дуб правый 1 шт.

Переходник М16-дуб левый 1 шт.

*Комплект сменных частей:*

Наконечник в сборе № 2, 3, 4, 5 1 комплект

Наконечник в сборе №1 поставляется по заказу

### 4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Безинжекторная однопламенная горелка Г1 (см. рис.1) состоит из ствола 1 с несъемными рукавами кислорода 2 и горючего газа 3 и комплекта наконечников 6. Ствол горелки имеет регулировочные клапаны кислорода 4 и горючего газа 5. К стволу по кислородному рукаву, через ниппель с гайкой (резьба М16х1,5 правая) подается кислород, по рукаву горючего газа через ниппель с гайкой (резьба М16х1,5ЛН левая) подается горючий газ. Кислород и горючий газ подаются в горелку под равными давлениями. В смесительной камере происходит смешение кислорода и горючего газа. Образовавшаяся горючая смесь движется по трубке наконечника к выходу мундштука, на выходе из которого смесь горит. Регулирование мощности пламени в пределах одного наконечника производится клапанами или изменением рабочего давления на редукторах. Ступенчатое изменение мощности пламени производится сменой мундштуков.

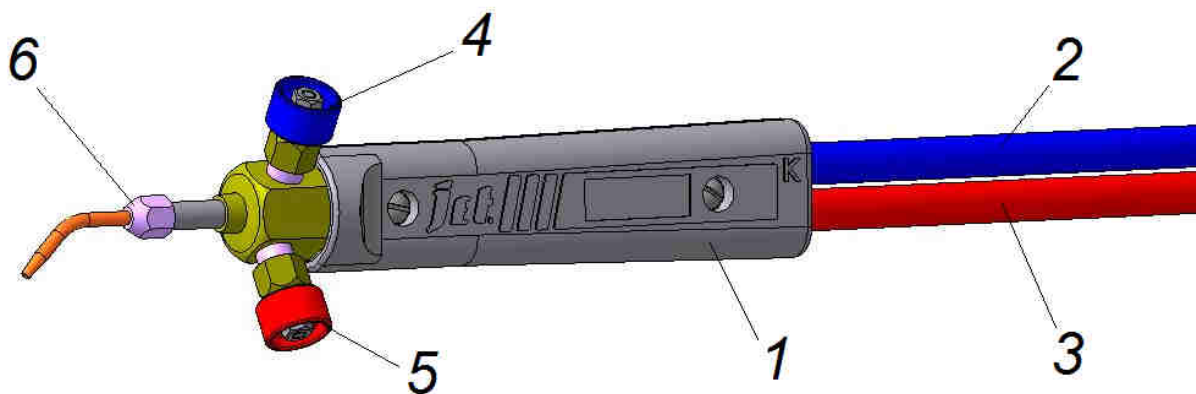
4.2 Рукава несъемные длиной по 1,5<sup>+0,5</sup> метра с цветной защитной оплеткой:

- синего цвета - для кислородного рукава;

- красного цвета - для рукава горючего газа.

4.3 Для удлинения рукавов можно использовать переходники из монтажного комплекта, к которым присоединяются рукава дуб.

4.4 Уплотнение штоков клапанов осуществляется сальниками с поджимной гайкой. При утечке газа следует подтянуть сальник, обеспечив при этом свободное вращение штока.



**Рис.1 Горелка Г1**

1 - ствол горелки; 2 - рукав кислорода; 3 - рукав горючего газа;  
4 - клапан кислорода; 5 - клапан горючего газа; 6 - сменный наконечник.

## 5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

**ВНИМАНИЕ!** Для эффективной работы с горелкой Г1 требуются определенный навык и опыт работы по «тонкой настройке» клапанов, особенно при её эксплуатации с наконечниками №1 (ацетилен, водород) и №2. Величины рекомендуемых давлений газов, указанных в Таблице 2 являются ориентировочными с диапазоном  $\pm 30\%$  от указанной величины.

5.1 Перед работой убедитесь в исправности горелки, проверьте:

- герметичность подсоединения рукавов, всех разъемных соединений;
- правильность подвода кислорода и горючего газа;

5.2 Установите рабочее давление газов в соответствии с таблицей 2 при помощи редукторов.

**Не рекомендуется превышать максимальное давление кислорода и горючего газа**

Для более точной регулировки давления газов на входе в горелку рекомендуется использовать сетевые редукторы на кислород и горючий газ, устанавливаемые дополнительно к баллонным редукторам.

5.3 Откройте кислородный клапан и продуйте горелку от горючей смеси.

5.3 Откройте на 1/4 оборота кислородный клапан и на 1/2 оборота клапан горючего газа, зажгите горючую смесь. Отрегулируйте клапанами горелки и выходными давлениями газов на обоих редукторах «нормальное» пламя, в случае неправильной формы ядра пламени необходимо прочистить и продуть выходной канал мундштука.

5.4 При отрыве ядра пламени от торца мундштука, погасить горелку, снизить рабочее давление кислорода и горючего газа на редукторах.

5.5 Выключение подачи газов производится в обратном порядке: горючий газ, кислород. При перерыве в работе следует закрыть вентили на баллонах горючего газа и кислорода и, открыв клапаны горелки, выпустить горючий газ и кислород из рукавов.

5.6 Содержите горелку в чистоте. Периодически очищайте наружную поверхность мундштука от нагара и металлических брызг наждачным полотном или мелким напильником, Сопло мундштука очищать медной или алюминиевой иглой соответствующего диаметра. Повреждение присоединительных штуцеров не допускается.

5.7 Если при зажигании пламени возникает хлопок, необходимо проверить: герметично ли затянута накидная гайка мундштука, равно и достаточно ли давление кислорода и горючего газа. При хлопках или обратном ударе необходимо быстро перекрыть вентили горелки газовой, а затем кислородный. Хлопки могут наблюдаться и у исправной горелки после продолжительной работы при сильном нагреве мундштука. После обратного удара необходимо прочистить и продуть выходные каналы горелки и мундштука, подтянуть мундштук и накидные гайки.

## **6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработки металлов», ПОТ РМ-019-2001;
- ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления";
- ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;
- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.

6.2 Для защиты глаз от воздействия инфракрасных и ультрафиолетовых лучей необходимо использовать защитные очки по ГОСТ 12.4.013, со светофильтрами типа Г3 по ГОСТ 12.4.080.

6.3 Для защиты от шума использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.051.

6.4 Для защиты кожи от ожогов, вызванных излучением, расплавленным металлом, искрами, необходимо использовать защитную спецодежду такую, как перчатки, фартуки, спецобувь и т.д.

## **7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

7.1 Горелка транспортируется любым видом транспорта.

7.2 При транспортировании необходимо соблюдать правила перевозки груза действующие на транспорте данного вида.

7.3 Условия хранения и транспортирования горелки – по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150.

## **8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ**

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает*

## **9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

9.1 Горелка модели Г1 ДЖЕТ 130 00 00 00 (\_\_\_\_\_) изготовлена, обезжирена и испытана в соответствии с ТУ 3645-004-13071510-2006 и признана годной для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке:\_\_\_\_\_

9.3 Дата выпуска:\_\_\_\_\_

## **10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

## **11. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ**

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-RU.РА01.В.25548/22 от 26.01.2022

Срок действия по 20.01.2027 г. включительно.

**Изготовитель: ООО «СваркаДжет»**

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

E-mail: [jet@svarkajet.ru](mailto:jet@svarkajet.ru)

<http://www.promjet.ru>